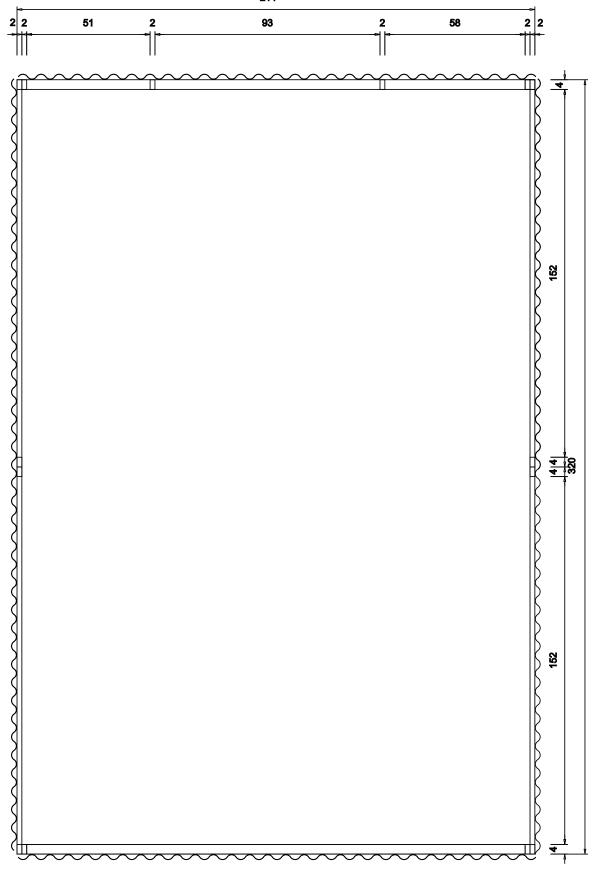


1:1



## Materialliste

Rechteckleisten ( 20x30 mm ) 21 Gewindebolzen M8 42 Muttern M8 diverse Kabelbinder Schrauben Unterlegscheiben Wellpolyester ( qm ) Farbe Abtöner Holzleim

## Werkzeugliste

Säge ( gerne auch Elektro ) Hammer Akkuschrauber Bohrmaschine Bohere Blechschere ( für Wellpolyester ) Pinsel ( Quaste )

## Anleitung

Benotigt werden je 2 Rueckmodule, 1 Tür-,1 Luken-,

1 Vorderseiten sowie 2 Dachmodule.

Die Rahmen für die jeweiligen Dach- und Wandteile werden aus 20x40mm Rechteckleisten hergestellt (Länge ist der Detailskizze zu entnehmen), die vorgefertigt und gestrichen sowie vorgebohrt sind. Diese Konstruktion wird verleimt und verschraubt. Die Außenverkleidung der Büchse besteht aus Wellpolyester, der von innen und außen mit grauer Accrylfarbe gestrichen wird.

Dsa Wellpolyester ist auf die einzelnen Rahme zuzuschneiden und mit Hilfe von Unterlegscheiben auf dieselben anzubringen.

Beim aufbau ist darauf zu achten das man mit der Arretierung der Eckteile beginnt und im Uhrzeigersinn mit der Verschraubung fortfährt.

Das Dach wird aufgeschoben,ineinander verbolzt und mit Kabelbinder an den Seitenteilen befestigt.

Weitere Angaben sind den Detailskizzen und Schritt-für-Schritt-Beschreibungen zu entnehmen.

## Anleitung

- 1 Fertigung der Rahmen für Seiten- und Dachmodule
- 1a Vorbereiten der Rechteckleisten (Zurechtschneiden, Vorbohrung für Bolzen und Eckverbindungen, streichen )
- 1b Detailskizzen für Tür-,Lukenmodul beachten
- 1c Aneinanderschrauben und Festleimen der Leisten
- 2 Zurechtschneiden des Wellpolyesters auf die jeweilige Rahmengröße

2a Hierbei auf die richtige Überlappung der Dach- und Seitenmodule achten (Regenabfluß )

- 2b Anschrauben des Wellpolyesters an die Rahmen
- 2c Anstrich von innen und außen
- 3 Zusammensetzen der Einzelteile

Mensch leer - Büchse voll. Büchse leer - Büchse voll.

